



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DETAILLEES DES NETTOYEURS DE PLAGES

CANICAS T 160

Robustesse, simplicité et efficacité, sont les bases de développement et de fabrication des nettoyeurs de plage CANICAS depuis près de 30 ans.

QUALITE DE NETTOYAGE

Les éléments techniques décrits ci-après équipent de façon standard les nettoyeurs **CANICAS**. Ils permettent de travailler, quelles que soient les caractéristiques du sable à traiter et la configuration de vos plages.

Pour préserver l'environnement, la technique **CANICAS** permet de garantir un pourcentage de sable insignifiant dans le volume global des déchets récupérés, que ce soit sur sable humide ou sur sable sec. La conception du batteur avant et le système de vibration de la machine permettent de ramasser les déchets à une profondeur allant jusqu'à **20 cm**.

Nature des déchets ramassés avec une maille standard de 26 mm :

Mégots, papiers, canettes, bouteilles (verre, plastique ou métal), tessons de verre, macro déchets bois, béton, acier, plastique, tous les types d'algues et les hydrocarbures,

Hydrocarbure : Le travail sur ce type de déchets, ne nécessite aucune modification particulière de la machine. Les pointes à ressort peuvent être enlevées ou remplacées par des palettes en polyuréthane pour éviter le fractionnement des galettes ou plaques.

Nature des déchets non ramassés :

Seuls les macros déchets volumineux, de grande longueur et de diamètre important, ne pourront être ramassés : Tronc d'arbre, bloc de béton,....etc.

Les sécurités des circuits hydrauliques (batteur avant et rouleau arrière) et la robustesse de la lame d'attaque de 12mm en acier VS 10, empêcheront les casses accidentelles dans l'hypothèse de l'enfouissement de ce type de déchets sous le sable.

CRIBLAGE - TAMISAGE

Le criblage ou tamisage est assuré par le défilement d'un tapis en maille métallique (renforcé) sur des rouleaux à cames en caoutchouc dont le profil est variable : 3 et 4 faces.

(ANNEXE 1 et 1bis)

La disposition de ceux-ci permet de moduler la fréquence et l'amplitude pour :

- Faciliter l'écoulement du sable, grâce au vide entre le tapis et la génératrice du rouleau.
- Garantir une excellente vibration sur chaque profil de rouleau.
- Prolonger la durée de vie du tapis par une réduction notable de sa vitesse de défilement et par son passage sur des éléments entièrement caoutchoutés.

RENDEMENT

Le rendement optimal des nettoyeurs **CANICAS** pour un travail d'entretien (passages réguliers) à une profondeur variant entre 5 et 15 cm, sur sable sec et avec la présence de déchets en quantité normale est de **18 000 m² / Heure**

* (tapis maille de 26 mm)

QUALITE DES MATERIAUX

CHASSIS ET PIECES D'ASSEMBLAGES

Une construction robuste et solide en acier. L'ensemble des pièces constituant le châssis de la machine, ainsi que les éléments constituant le système de relevage et de stockage sont réalisées en acier, dont les sections et les épaisseurs sont largement dimensionnées pour répondre aux contraintes mécaniques de torsion et de déformation.

GALVANISATION A CHAUD PAR TREMPAGE

Toutes les pièces sont galvanisées à chaud par trempage. Cette technique est la seule à garantir un traitement **intérieur et extérieur** des pièces tubulaires. **(ANNEXE 2)**

LE TAPIS de 26 mm est renforcé (fil 5mm / tringle 6mm). Il assure une rigidité transversale et une longévité supérieure à celle des tapis classiques (fil 3-4mm / tringle 4-5mm) **(ANNEXE 3)**

La qualité dite « renforcée » réduit les risques d'usure et de déformation prématurée et évite l'usure des pièces assurant l'entraînement, le défilement et le maintien de celui-ci.

Uniquement en contact avec des pièces tournantes en caoutchouc, les nuisances sonores sont quasiment inexistantes : **moins de 80 décibels**.

Afin de garantir la fluidité de l'écoulement du sable, la taille de la maille sera choisie en fonction de la nature des déchets et des propriétés du sable (humidité – granulométrie)

Dimensions de mailles disponibles : 15 à 26 mm.

LAME D'ATTAQUE

Qualité de l'acier VS 10, épaisseur 12mm.

Cette lame est fixée sur une contre lame et un support de lame, qui en cas de choc violent sur un obstacle, absorbent la contrainte mécanique et évite toute déformation du châssis.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Le réservoir hydraulique est intégré au châssis et offre ainsi une **excellente visibilité** pour le contrôle du travail. Il est équipé d'un **aimant récupérateur de limailles**.

L'entraînement hydraulique est **puissant, silencieux, simple et fiable**.

Le circuit ne nécessite **aucun système de refroidissement additionnel (radiateur), sondes ou capteurs**, sensibles à l'environnement salin.

La capacité d'huile de 40 litres permet de maintenir la température idéale pour une transmission d'énergie optimale, même dans des conditions de travail extrêmes.

L'adaptation du multiplicateur couplé aux pompes à double corps se fait directement sur la prise de force du tracteur (3/8" / 6 cannelures / 540 tr/mn) Il est maintenu et stabilisé par un support spécialement conçu par nos soins (fixation et enlèvement en moins d'une minute)

La vitesse de 540 tr/mn, en sortie de prise de force réduit le régime moteur du tracteur et donc sa consommation.

Afin de protéger les moteurs hydrauliques, chaque circuit est équipé de **clapet de sécurité anti-surpression**. (tarage usine 180 bars)

Les flexibles, sont protégés par **des gaines en nylon tressé multi filaments**, très résistantes à l'abrasion, au cisaillement et à des températures élevées (+ 120° C)

ROULEAUX DE VIBRATION A CAMES VARIABLES (ANNEXE 1)

Les roulements sont montés à l'intérieur des rouleaux dans un bain d'huile et protégés par trois barrières d'étanchéité (**graissage à vie**). Le montage avec des roulements extérieurs et des paliers peut être fait sur demande spécifique du client.

Excellente protection y compris contre le lavage haute pression,

Les bavettes latérales en polyuréthane sur le tapis, évitent l'infiltration des déchets (galets,...) entre les rouleaux.

Les rouleaux en tête de machine travaillant dans le sable, comportent **des évidements** pour empêcher le blocage et la déformation du tapis par des galets,

BATTEUR AVANT

La puissance du moteur hydraulique du batteur, reste efficace, quelles que soient les conditions de travail : Estran, sable humide et compact, haut de plage, épaisseurs de déchets importantes,

Le roulement du batteur est protégé par une coquille en fonte et par des bagues d'étanchéités. Il supporte autant la contrainte latérale que verticale. Une protection « coupe fils » en inox limite l'intrusion de fils de pêches, ..., dans le roulement.

FONCTIONNALITES DE LA MACHINE

GODET DE STOCKAGE d'une capacité utile de 600 litres.

L' ATTELAGE sur la barre à trous du relevage trois points du tracteur est simple et rapide. Cela permet d' affecter très rapidement le tracteur à d'autres travaux.

Ce système d'attelage donne à l'ensemble tracteur-machine une très grande maniabilité.

LE LISSEUR DE FINITION supporte le maintient au sol lors d'une manœuvre accidentelle en marche arrière. Son système mécanique de pivotement avant – arrière limite les déformations du vérin et des supports de lisseur.

Son relevage hydraulique à commande en cabine facilite la marche arrière et **évite le relevage du godet (en charge ou à vide)** pendant la circulation.

VISIBILITE ET CONTROLE DU TRAVAIL La zone de travail (lame d'attaque et batteur), ainsi que la zone de criblage sur toute la longueur de convoyage du déchet sont parfaitement visibles par le chauffeur du tracteur. Les équipements d'éclairage du tracteur sont suffisants pour le travail de nuit.

EQUIPEMENT PNEUMATIQUE

Pneus basse pression 26 x 12.00 – 12 super turf

L'optimisation de cet indice diminue la puissance et la force de traction nécessaire au tracteur et donc sa consommation

ENTRETIEN et MAINTENANCE (ANNEXE 4)

Durée moyenne des principales opérations de maintenances

- Montage démontage du jeu complet de pointes à ressort : 30 minutes.
- Tension du tapis : 15 à 20 minutes. Cette opération n'intervient que lorsque le rouleau tendeur automatique est en bout de course. (*outillage fourni : cliquets à chaîne*)
- Remplacement du tapis : 30 à 45 minutes (*outillage fourni : cliquets à chaîne*)

Un strict minimum de points de graissage. Nombre de points de graissage : 4 (moyeux de roues 2, batteur avant 1, rouleau arrière 2)

Les axes des éléments de relevage ne nécessitent pas de graissage grâce aux bagues acier / téflon autolubrifiantes et résistantes à l'abrasion.

– PIECES D'USURE

- Tapis métallique en maille renforcée : durée de vie moyenne de 800 heures
- Pointes à ressort : 1 à 2 saisons, suivant qualité du sable et présence de galets.

CIRCULATION ROUTIERE

- Nos machines sont enregistrées dans les matériels de Travaux Public : Genre TP (1)
- Elles répondent à l'article R 311-1 du code de la route (1) et figure sur la liste établie par le ministère des transports.
- Attelées à un tracteur de type espaces verts ou de petit gabarit, l'ensemble tracteur-machine peut être conduit avec la permis B.

SERVICE APRES VENTE

- Une équipe de techniciens CANICAS spécialisés dans la maintenance des machines
- Visite de contrôle annuelle des machines
- Un service d'assistance technique téléphonique 7 jours / 7 (saison estivale)
- Des pièces Détachées disponibles **sous 24H** (appel ou fax avant 10 h00)
- Des véhicules utilitaires SAV itinérants, intervenant sur site dans les plus brefs délais.
- Deux Camions semi-remorques porte –engins pour le transport des machines.
- Un parc de machines de remplacement.

LIVRAISON - FORMATION

La société PAMS CANICAS assure à chaque livraison, l'attelage de la machine au tracteur, la mise en route et la formation du personnel tant pour les chauffeurs que pour les mécaniciens. Ces formations peuvent être reconduites sur commande, chez le client ou à Vieux Boucau (40)

OPTIONS

- Inverseur à commande électrique en cabine, du sens de rotation (tapis et / ou du batteur)
- Avertisseur visuel et sonore de surpression hydraulique
- Fond de godet ajouré (spécial algues)
- Compteur horaire sur circuit hydraulique
- Système de cuve + rampes de pulvérisation (anti-poussière, ...)
- Palettes PVC pour batteur avant
- Huile biodégradable
- Roue de secours
- Peinture

PRECONISATIONS et EQUIPEMENTS TRACTEUR (ANNEXE 5)

La société PAMS CANICAS consciente de devoir s'adapter au parc de tracteurs déjà opérationnels dans les services techniques, a conçu des nettoyeurs de plage ne nécessitant pas de forte puissance de traction.

L'équipement standard du tracteur (2 double effets) suffit pour actionner toutes les fonctions de la machine. Aucune installation complexe de type boîtier de commandes des asservissements hydrauliques n'est nécessaire.

Les préconisations tracteur, peuvent être réétudiées au cas par cas en fonction du tracteur destiné au travail sur la plage. La grande expérience des techniciens CANICAS dans le domaine du nettoyage des plages, permet souvent d'optimiser les performances d'un tracteur avec un bon choix dans l'équipement pneumatique.

GARANTIE (ANNEXE 6)

La garantie contractuelle pièces, main d'œuvre et déplacement sur site est de 12 mois.

Elle couvre tous les éléments de la machine hors pièces d'usures : tapis, pointes à ressort, Peinture, pneus, bavettes polyuréthane, outils de maintenance.

DEVELOPPEMENT DURABLE

La qualité de fabrication garantie une durée de vie moyenne de nos machines de 15 à 20 ans.

La notion de durabilité est prise en considération dès la conception et la fabrication.

Nos machines sont recyclables à plus de 95 %

REFERENCES

La liste de référence **CANICAS** permet à ce jour de dire que ce sont nos très nombreux clients qui ont fait des nettoyeurs de plage **CANICAS** la référence sur les plages du littoral français et étranger.

Construites par des techniciens vivant la plage au quotidien, dans un atelier situé en bord de mer, les machines CANICAS, vous permettront d'atteindre vos objectifs pour l'entretien de vos plages.